

### ● ASISTENCIA TÉCNICA

Una estructura multisitio con buenas prestaciones:

- Asistencia técnica
- Técnicos cualificados en todo el mundo
- Envío de piezas de recambio en un plazo de 24 h
- Estudio de averías en tiempo real
- Cursos de formación de distintos niveles



Piezas de recambio / Pezzi di ricambio / Peças avulsas

### ● ASSISTENZA TECNICA

Una struttura multisito a elevate prestazioni:

- Assistenza tecnica
- Tecnici qualificati in tutto il mondo
- Spedizione di pezzi di ricambio entro 24 ore
- Ricerca guasti in tempo reale
- Corsi di formazione per diversi livelli



Formaciones / Formazione / Treinamentos

### ● ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Uma estrutura multilocalizada eficaz:

- Assistência técnica
- Técnicos qualificados em todo o mundo
- Envio de peças avulsas em 24 h
- Pesquisa de avarias em tempo real
- Estágios de treinamento de vários níveis



Asistencia técnica / Assistenza tecnica / Assistência técnica

### ● APLICACIÓN Y UTILLAJE

Servicio Aplicación para ayudarle

- Proceso de desarrollo
- Concepción de molde
- Formación
- Asistencia técnica in situ
- Tecnologías específicas (FillBalancer®, inyección-compresión...)
- Pruebas de rendimiento de materiales



Concepción de molde /  
Progettazione stampo / Concepção de molde

### ● APPLICAZIONE E STRUMENTI

Servizio applicazione per aiutare l'utente

- Sviluppo processo
- Progettazione stampo
- Formazione
- Assistenza tecnica in sede
- Tecnologie specifiche (FillBalancer®, iniezione-compresione, ecc.)
- Test di prestazioni materiali



Proceso de desarrollo / Sviluppo processo /  
Processo de desenvolvimento

### ● SERVIÇO DE APLICAÇÃO A VOSSA DISPOSIÇÃO

- Processo de desenvolvimento
- Concepção de molde
- Treinamento
- Assistência técnica no local
- Tecnologias específicas (FillBalancer®, injeção-compresão, etc.)
- Testes de performance de materiais



Prueba cliente / Test cliente / Teste cliente

# CMX



Compact  
Multi  
Station

UNA OFERTA CENTRADA EN LA PRODUCTIVIDAD  
UN'OFFERTA INCENTRATA SULLA PRODUTTIVITÀ  
UMA OFERTA CENTRADA NA PRODUTIVIDADE



**REP international**

15 rue du Dauphiné  
69960 CORBAS  
FRANCE

☎ : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ [commercial@repinjection.com](mailto:commercial@repinjection.com)

**BRAZIL - REP Injetoras de Borracha**

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01  
Jardim Jaú

São Paulo - SP - 03630-040

☎ : +55 11 2924 5954

**GERMANY - REP Deutschland**

Sauergasse 5-7  
69483 WALD-MICHELBACH

☎ : +49 6207 9408 0

**INDIA - REP Machines Manufacturing Private Limited**

Plot No. 112, 4th Road,  
Jigani Industrial Area, II Phase  
Anekal Taluk, BANGALORE,  
Karnataka - 562106

☎ : +91 98453 90426

**CHINA - URP**

No.58 Hehua Road,  
LANGFANG ETDZ, Hebei province

☎ : +86 316 6079075

**ITALY - REP Italiana**

Via Galileo Ferraris 16/18  
10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 (0) 11 42 42 154

**RUSSIA - REP Материалы и Технологии**

111397, г. Москва,  
Зеленый проспект, д. 20,  
этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ : +7 495 708 4486

**USA - REP Corporation**

310 Katom Drive  
KODAK, Tennessee 37764

☎ : +1 847 697 7210



[www.repinjection.com](http://www.repinjection.com)

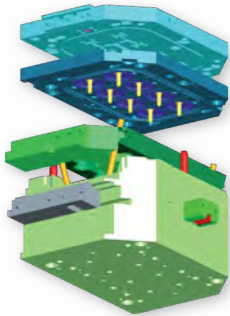


**RUBBER  
IN MOTION**

# UN ESPACIO OCUPADO MÍNIMO PARA UNA PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

## ● LOS PUNTOS CLAVE DE UNA PRENSA CMX:

- La concepción multipuesto de la CMX permite llevar a cabo las distintas tareas del proceso (inyección, vulcanización y desmoldeo) de forma simultánea, lo que implica un aumento sustancial de la productividad.
- El número reducido de cavidades por molde asegura un mejor control del conjunto de parámetros de inyección y de culcanización, y disminuye los costes de realización de los utillajes.
- La flexibilidad del concepto permite inyectar un volumen distinto en cada uno de los 4 moldes, o bien utilizar moldes diferentes o trabajar con 1, 2 o 3 moldes.
- La excelente relación entre la superficie del molde y la presión de bloqueo del puesto A permite presiones de inyección superiores.
- El equipamiento del puesto D facilita las operaciones de desmoldeo (y de carga de inserción) y hace que se puedan automatizar fácilmente.
- Un cambio rápido del conjunto de los 4 moldes (10 minutos).
- La interfaz hombre-máquina G10: Pantalla táctil de 21,5 pulgadas, intuitiva y fácil de usar. Doble zona que permite programar y consultar a la vez dos páginas en pantalla.



## UM ESPAÇO NECESSÁRIO MÍNIMO PARA UMA PRODUTIVIDADE MÁXIMA

## ● OS PONTOS-CHAVE DE UMA PRENSA CMX:

- O design multipostos da CMX permite realizar as diversas operações do processo (injeção, vulcanização e desmoldagem) em simultâneo, trazendo um grande aumento da produtividade.
- O número reduzido de cavidades por molde garante um melhor controle do conjunto dos parâmetros de injeção e vulcanização e diminui os custos de realização das ferramentas.
- A flexibilidade do conceito permite injetar um volume diferente em cada um dos 4 moldes, utilizar moldes diferentes ou trabalhar com 1, 2 ou 3 molde.
- A excelente relação superfície do molde/pressão de bloqueio do posto A permite pressões de injeção mais elevadas.
- O equipamento do posto D facilita as operações de desmoldagem (e de carregamento de inserts) e torna-se facilmente automatizáveis.
- Uma mudança rápida do conjunto dos 4 moldes (10 minutos).
- Interface homem-máquina G10: Tela tátil de 21,5 polegadas, intuitivo e amigável. Zona dupla, permitindo a programação e a consulta simultânea de duas páginas-tela.



CMX1 Y2000

## IL MINIMO INGOMBRO PER UNA PRODUTTIVITÀ MASSIMA

## ● I PUNTI CHIAVE DI UNA PRENSA CMX:

- La concezione multipostazione della pressa CMX consente di realizzare le diverse operazioni del processo (iniezione, cottura e sfornatura) in contemporanea, per un considerevole aumento della produttività.
- Il numero ridotto di impronte per stampo assicura un miglior controllo dell'insieme dei parametri di iniezione e di cottura e riduce i costi di realizzazione degli stampi.
- La flessibilità di concezione consente di iniettare un volume diverso su ciascuno dei 4 stampi, oppure di utilizzare stampi diversi, o ancora di lavorare con 1, 2 o 3 stampi.
- L'eccellente rapporto tra superficie dello stampo e pressione di bloccaggio della stazione A permette pressioni di iniezione più elevate.
- L'attrezzatura della stazione D facilita le operazioni di sfornatura (e di carico di inserti) e le rende facilmente automatizzabili.
- Sostituzione rapida del gruppo di 4 stampi (10 minuti).
- Interfaccia uomo-macchina G10: Schermo tattile da 21,5 pollici, intuitivo e facile da usare. Doppia area che consente la programmazione e la consultazione simultanea di due pagine a video.

