

étudié par:

E.GENTY

MOULD PRINCIPLE

rep
international

le: 09/09/09

client:

pays:

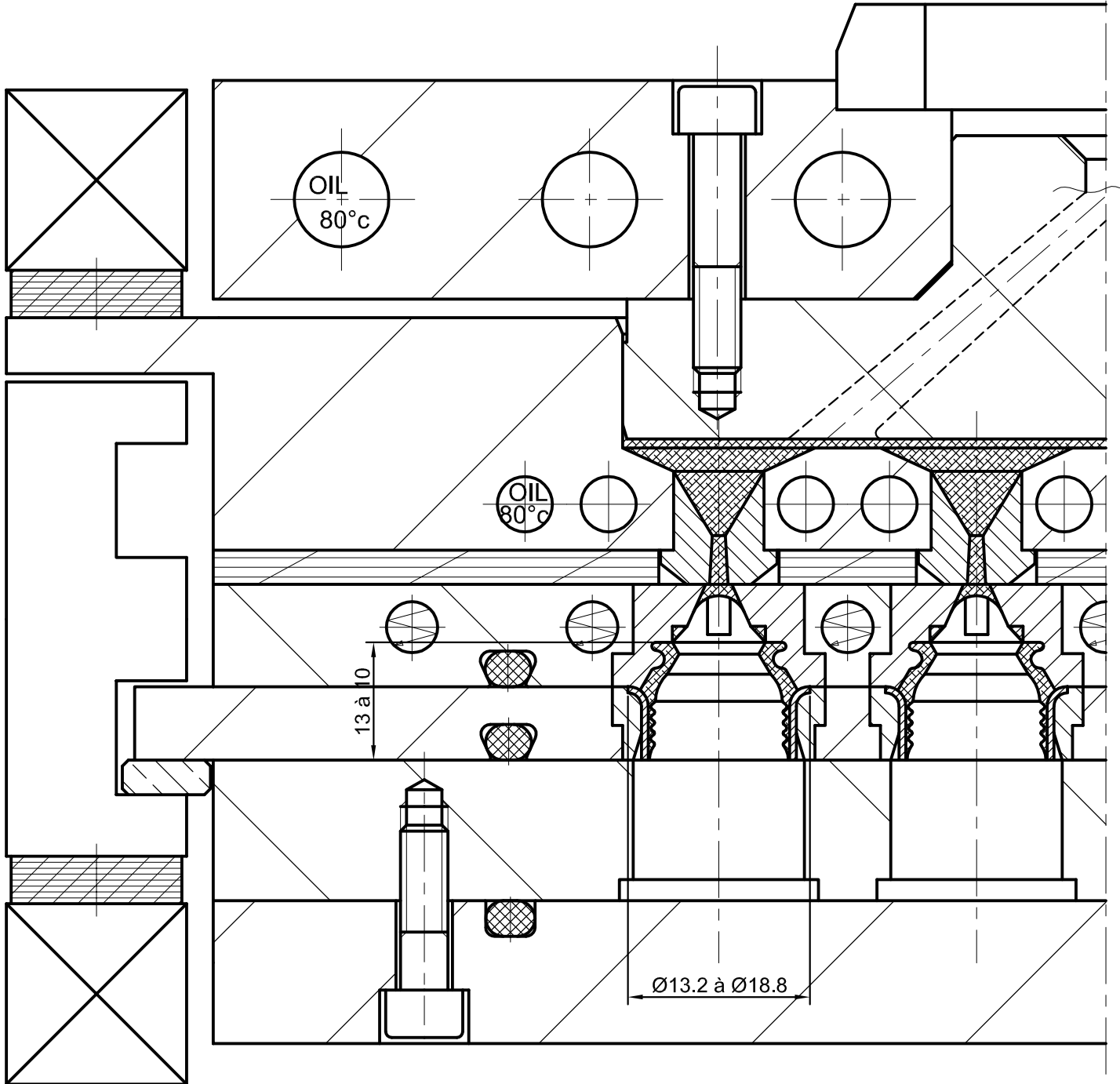
Réf. étude :

presse: V49
capacité: 400cc

nb empreintes: 72

réf. pièce: Valve stem seals

Réf. dessin :
736957



ETUDE DE PRODUCTION



CLIENT :

PAYS :

Ref étude :

Etudié par : E.GENTY

Signature

Date : 09/09/09

Ref dessins : 736957

PIECE

TYPE	Joint de queue de soupape
DEFINIE PAR	
SERIES	7.500.000 pièces/an

PRESSE

TYPE.....	V49
CAPACITE (cm3).....	400
PRESSION INJ. (bars).....	1500
VERROUILLAGE (tonnes).....	160
DIM. PLATEAUX (mm)	430 x 510

MELANGE

TYPE	F.K.M.
DURETE.....	Non communiqué

TEMPS DE CYCLE

VULCANISATION ESTIMEE.....	1'30"
INJECTION	5"
TRANSFERT/COMPRESSION ...	5"
CINEMATIQUE	25"
DEMOULAGE-NETTOYAGE.....	* 0"
CHARGEMENT INSERTS	* 0"
<u>CYCLE TOTAL</u>	2'05"
NOMBRE MOULEES/HEURE.....	28.5
PRODUCTION HORAIRE.....	2.340 to 2.860
NB HEURES NECESSAIRES.....	3.206 to 2.623

MOULE

TYPE	Moule avec chambre de transfert régulée et double plaque
NOMBRE EMPREINTES	72
VOLUME INJECTE (cm3)	

ACCESSOIRES DE DEMOULAGE

TYPE	Manuel + Kit avant bas - double plaque
AUTOMATISME.....	Spécial
HABILLAGE / SECURITE	Spécial

OBSERVATIONS

* Réalisé lors du temps de vulcanisation du cycle.

ACCESSOIRES DIVERS

BCR	Non
CIRCULATEUR.....	Oui pour chambre de transfert régulée
POMPE A VIDE.....	Nécessaire

Remarques concernant les outillages :

- a) Le temps de cycle est donné à titre indicatif
- b) Le temps de vulcanisation varie sensiblement en fonction du mélange